

VITLE Z ELEKTROHIDRAVLIČNIM UPRAVLJANJEM

Tehnični podatki		Enota							
Tip			45H	55H	55H pro	65H	65H pro	85H	85H pro
Vlečna sila		kN	45	55	55	65	65	85	85
Srednja hitrost žične vrvi		m/s	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Dolžina in premer žične vrvi	Max. (teoretično)	m/mm	150/9	120/10	120/10	165/10	165/10	150/11	150/11
		m/mm	120/10	105/11	105/11	135/11	135/11	128/12	128/12
		m/mm	105/11	95/12	95/12	115/12	115/12	105/13	105/13
	serijsko	m/mm*	70/10	70/11	70/11	80/12	80/12	90/13	90/13
Priporočljiva moč traktorja		kW	37-50	40-55	40-55	45-70	45-70	nad 50	nad 50
		PS	50-68	54-75	54-75	61-95	61-95	nad 68	nad 68
A	mm		1400	1590	1590	1685	1800	1800	2000
				□ 1800	□ 1800	□ 1800		□ 2000	
B	mm	490	490	490	750	750	780	780	
C	mm	1335	1450	1450	1690	1690	1690	1690	
D	mm	2000	2300	2300	2300	2300	2300	2300	
Teža brez žične vrvi		kg	381	395	414	560	580	595	622
Naprava za odvijanje			x	□	■	□	■	□	■
Spodnji škripec			■	■	■	■	■	■	■
Priklon			■	■	■	■	■	■	■
Nosilec motorne žage			■	■	■	■	■	■	■
Trolamelna sklopka			■	■	■	■	■	■	■
Upravljanje			H	H	H	H	H	H	H
Priključitev (kat.)			I, II	I, II	I, II	II, III	II, III	II, III	II, III

Legenda: ■ serijsko, □ opcija, x ni možno, H elektrohidraulično, * Žična vrv 2160N/mm²-6x25

